

# Manual de Instruções SH-COAP



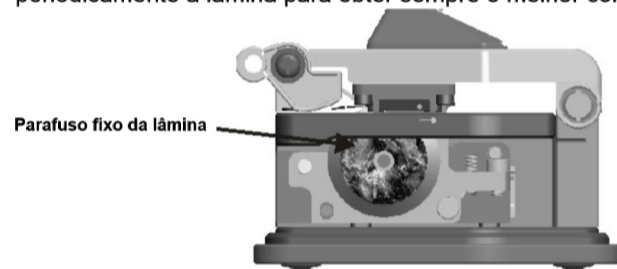
Este produto foi projetado e desenvolvido atendendo todos os requisitos de segurança. Para o uso seguro deste produto, por favor, leia cuidadosamente e rigorosamente este manual. Por favor, guarde-o em um local conveniente após a leitura.



1. Mantenha a atenção sobre a inserção de materiais estranhos ou a decomposição da fibra pois isso pode causar mau funcionamento e isso deve ser verificado.
2. O SH-COAP foi desenvolvido alta precisão. Tais como corte, fechamento da estrutura, resistência contra impactos, fazendo com que a qualidade do corte não seja danificada ou causem ferimentos ao usuário. OBS: Tenha cuidado ao usá-lo.
3. As fibras e a lâmina de clivagem são muito finas e afiadas. OBS: Tenha Cuidado ao tocar os dedos e evite contato com os olhos para que não cause danos a visão e perfurações na pele. Para uma operação segura, use óculos de proteção
4. Por favor, descarte os restos das fibras ópticas em um local adequado. OBS: Não descartar em lixo comum.
5. A lâmina do clivador é muito afiada. Não deve ser tocado com a mão para evitar ferimentos.
6. ATENÇÃO: Se a abertura onde está localizada a lâmina for atingida com força, isso também causará danos a lâmina retrátil e a mesma será danificada, podendo reduzir o desempenho do clivador.
7. Toda falha mecânica ou uma condição anormal. Por favor, pare de usá-lo! Não o desmonte nem volte a montá-lo. Entre em contato com o suporte técnico.

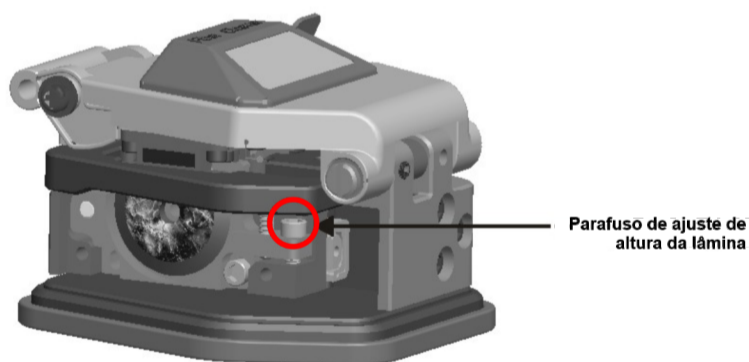
## Ajustes

Para manter a qualidade e a performance do Clivador SH-COAP, é necessário ajustar periodicamente a lâmina para obter sempre o melhor corte.



**Alerta 1:** Em caso de utilização da lâmina de modo prolongado, por favor, identifique se há desgaste e realize a substituição, caso não consiga realizar a troca, faça o ajuste da pressão da lâmina. A lâmina padrão utilizada é a AUA-30S. Essa é uma lâmina especial fixada por parafuso. Mesmo se a lâmina for torcida não será necessário o ajuste de altura. Portanto, se o suporte da lâmina de clivagem for substituído, não haverá possibilidade de instalação. Porém a lâmina pode ser ajustada pelo parafuso de pressão, ele foi projetado para garantir a precisão da lâmina de corte após a substituição. Se você usar uma lâmina de outras marcas ou modelo, pode ser que não haja a possibilidade de ajuste de altura corretamente.

**Alerta 2:** Se a lâmina original for substituída por uma paralela, não será possível garantir a qualidade e a performance.



## 2. Especificações

### Especificação do produto

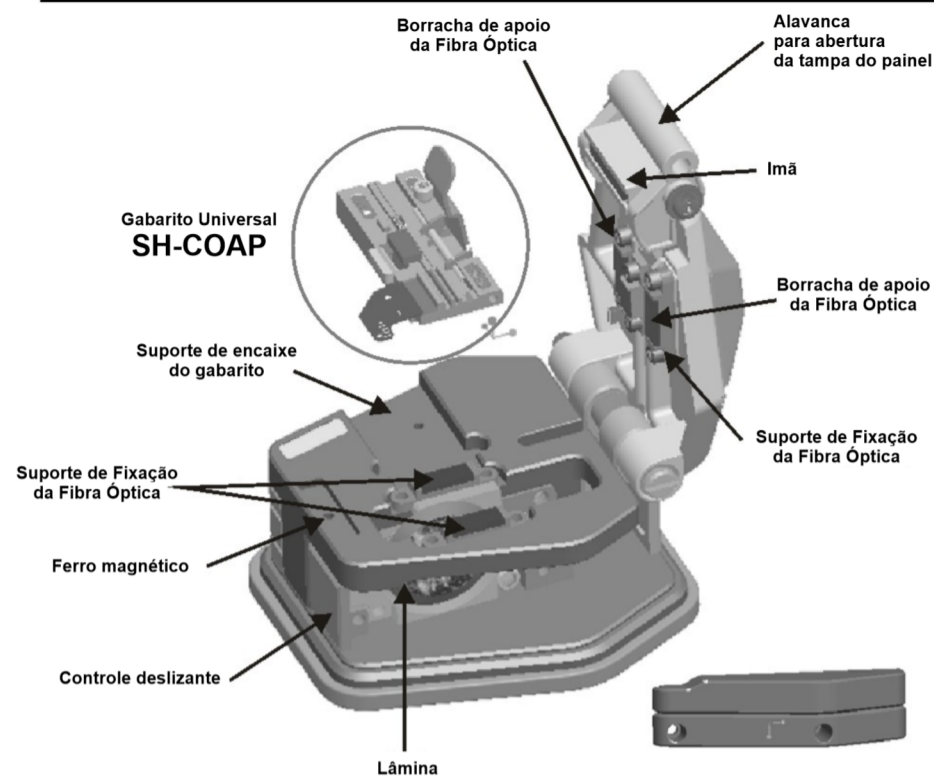
SH-COAP	
Diâmetro de fibra nua	125 µm
Aplicação do nº de fibras	Fibra única
Núcleo de fio 2.5 Flexer	18mm
Largura do Clivador	SH-COAP: 67,2 x 71,3 x 51 mm (CxLxA)
Peso	230g

### Itens Inclusos

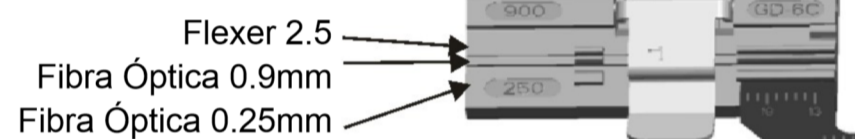
SH-COAP	
Clivador Óptico SH-COAP	1
Case de proteção	1
Manual de instruções	1

Clivador de Fibra Óptica Single Core: SH-COAP  
Lâminas Compatíveis: SAUA-20BL / AUA-30S

## 2. Especificações



< Clivador Óptico SH-COAP >



< Clivador Óptico SH-COAP com 3 linha de clivagem >

## 2. Operação

### SH-COAP

1: Por favor, levante a tampa superior do clivador óptico e abra a tampa de proteção do gabarito. Verifique a posição da lâmina, certifique que ela esteja no curso inicial.

Tampa de proteção do gabarito

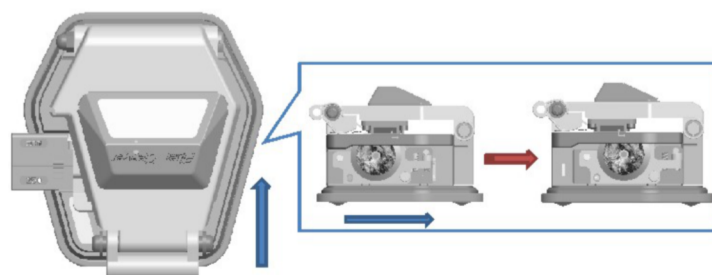
Suporte de encaixe da parte superior do clivador

Lâmina

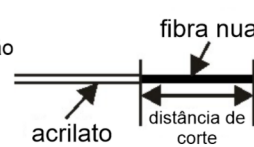
2: A fibra óptica deve ser acomodada de forma única em linha até a guia final do outro lado para que seja medida de acordo com a escala de calibragem (Ex: Quando a distância de corte for 18mm, você deve usar a linha guia de 18mm para alinhamento) Por favor, verifique se a fibra que será clivada esteja nua.

3: Feche a tampa de proteção do gabarito de fibra única com a fibra posicionada.

4: Por favor, feche a tampa superior do Clivador, segure a fibra em cima do gabarito e empurre para frente o controle deslizante da lâmina.



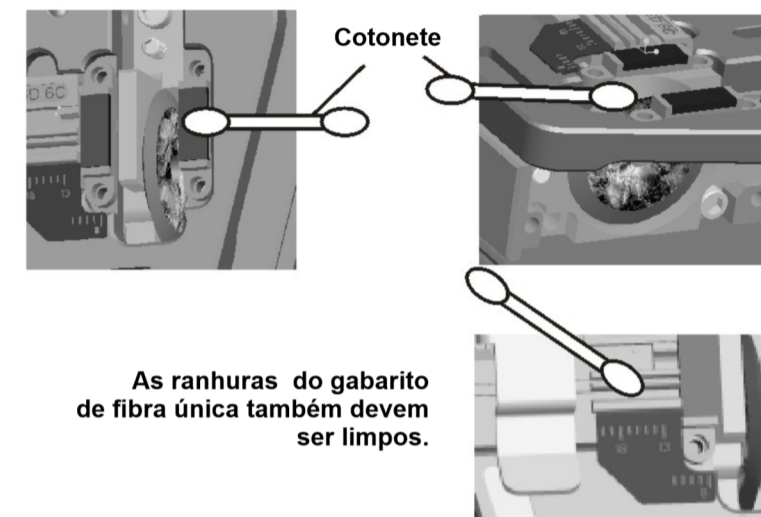
Levante a tampa superior que fará o controle deslizante da lâmina voltar a posição inicial. Pressione a fibra e abra a tampa de proteção do gabarito e remova a fibra óptica e faça a limpeza do vestígios.



## 4. Manutenção

### Limpeza diária

Para manter o Clivador SH-COAP nas melhores condições de uso, é necessário realizar sua limpeza após o uso. Use um cotonete de algodão molhado com álcool isopropílico para limpar as bordas da lâmina, a guia do gabarito e o suporte que segura a fibra.



As ranhuras do gabarito de fibra única também devem ser limpos.



Atenção

Se a lâmina e o cabo de fibra ótica estiverem cobertos de poeira, o desempenho do corte será reduzido. Também é possível que uma boa face final de corte de fibra óptica não seja obtida. Por favor, não use líquidos que não sejam álcool durante a limpeza.

Se os detritos de fibra óptica permanecerem na parte de borracha do bloco de recorte de fibra óptica, o desempenho do corte será reduzido. Também é possível que uma boa face final de corte de fibra óptica não possa ser obtida

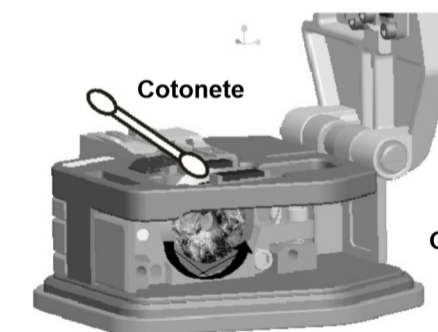
### Método de ajuste do corte

Depois de muitas vezes de corte, a lâmina será danificada e os cortes não serão mais precisos. Se isso acontecer, é necessário ajustar a posição da lâmina. Por favor, ajuste a borda da faca de acordo com as etapas a seguir ou use uma nova lâmina.

1: Remova a tampa de acabamento lateral direita com uma chave de fenda philips

2: Por favor, use a chave de fenda para soltar os parafusos da lâmina fixa.

3: Com a ajuda da chave de fenda, gire a lâmina para a próxima borda nova, a lâmina é fácil de girar com o bastão de algodão segurando a lateral ou a ponta da lâmina



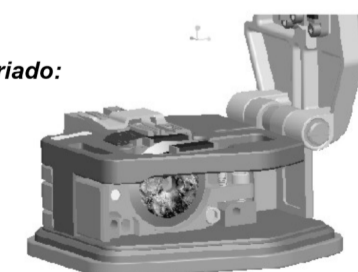
Gire a lâmina na direção da seta



Atenção

- Não gire a lâmina diretamente com as mãos ao mudar a localização da aresta de corte.
- Não use ferramentas de metal (pinças, etc.) para girar a lâmina. Se uma ferramenta de metal for usada, a lâmina pode ser danificada.

4: Aperte a lâmina com um parafuso. (referência para torque de aperto apropriado: cerca de 0,98Nm)



Atenção

- Cuidado para não apertar demais o parafuso de fixação da lâmina. Isso pode fazer com que o parafuso quebre.

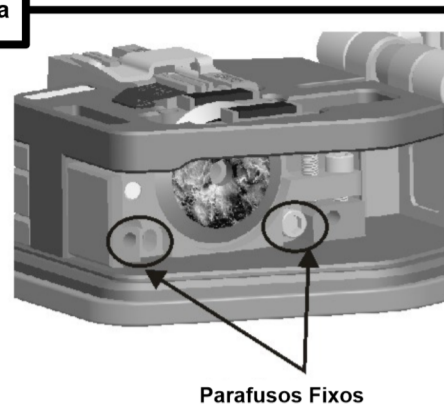
5: tenta cortar as fibras ópticas 1 e 2, e usa a tela para confirmar o corte da ponta da fibra. Ex: se a superfície de corte não for boa, ajuste a altura da lâmina. (consulte o método de ajuste da altura da lâmina.)

6: A depuração do ângulo de corte é suave, o efeito de soldagem é bom, bloqueie a tampa de acabamento correta.

#### O método de ajuste da altura da lâmina

Quando o Clivador SH-COAP estiver desgastado, a tampa lateral de acabamento deve ser retirada primeiro.

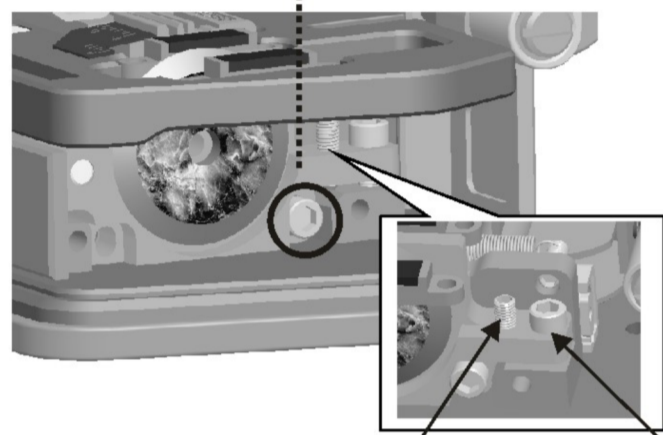
- 1: Desparafuse
- 2 parafusos fixos.



Parafusos Fixos

#### 2: Desparafuse com a altura da lâmina

Use uma chave ALLEN



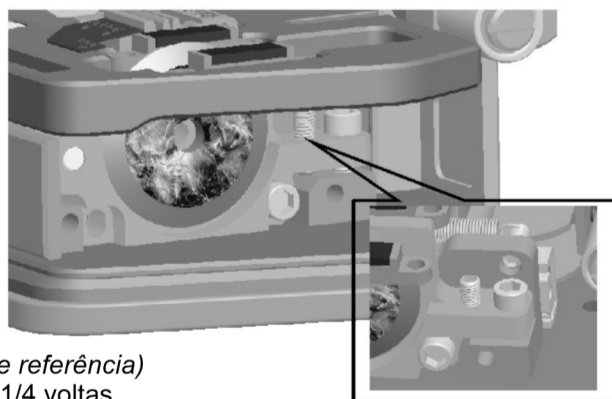
Parafuso de ajuste da lâmina Parafuso de ajuste da altura da lâmina

(Parafuso de ajuste)

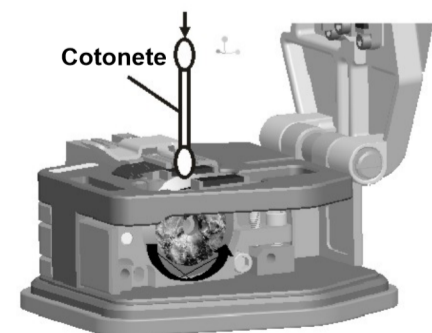
3: O suporte de proteção é usado para fixar a fibra no gabarito, e a barra deslizante é movida ao longo das bordas frontal e traseira, e o parafuso de ajuste de altura da lâmina é girado lateralmente. A altura da aresta de corte é o ponto de referência quando o contato estiver entre o núcleo de chumbo ou suporte do gabarito está na distância correta (0

#### Explicação Chave

- Quanto for realizar o ajuste da altura para cima, favor checar o parafuso de ajuste e girar sentido horário.
- Quanto for realizar o ajuste da altura para baixo, favor checar o parafuso de ajuste e girar sentido anti-horário.

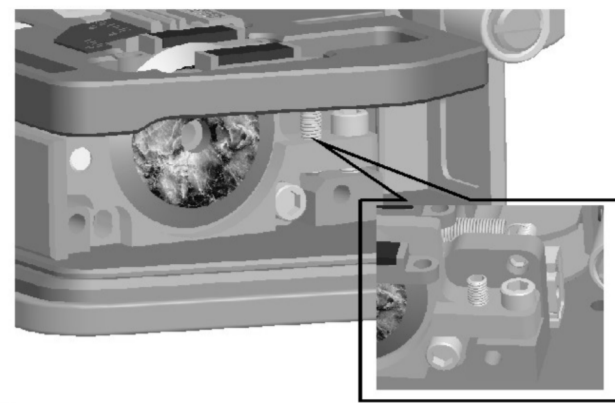


(Informações de referência)  
Escala única = 1/4 voltas



Quando a altura da lâmina for abaixada. Pressione a lâmina para baixo com a ajuda de um cotonete e gire o parafuso de ajuste de altura em sentido anti-horário.

4: Por favor, quando for fazer o ajuste de altura para subir, gire o parafuso de ajuste da lâmina de 4 para 1/2 ciclos no sentido horário.



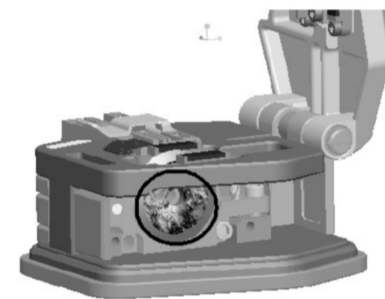
Atenção

• Por favor, preste atenção para que a altura da lâmina não seja muito alta. Pois pode ocorrer de encostar na guia superior e ser danificada.

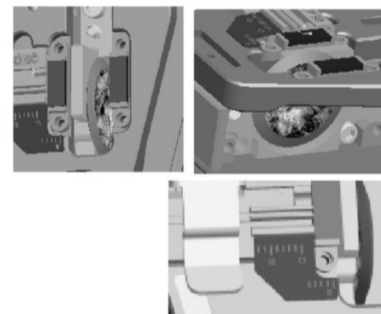
5: Por favor, firme a lâmina após ser fixada o ajuste de altura.  
(Torque de referência apropriado= aproximadamente 0.59N-m (6kgfcm)  
6: Por favor, fixe os dois parafusos que foram desapertados nos 2 itens acima.  
(Referência) Tensão apropriada de aperto torque: aproximadamente 0,98N-m 10Kgfcmm

#### Substituição da lâmina

1: Remova o parafuso de fixação da lâmina



2: Retire a lâmina com uma pinça. Tenha cuidado para não esbarrar a lâmina na estrutura do clivador.



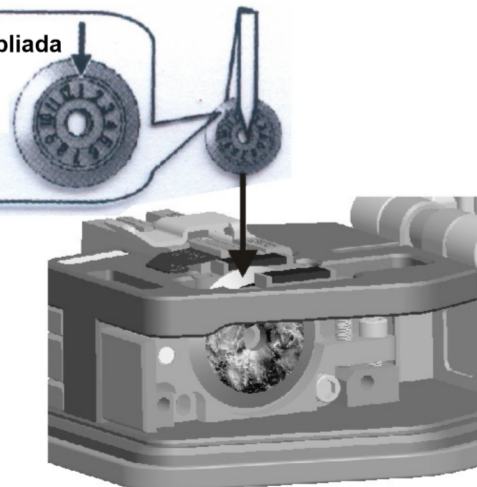
Atenção

• A lâmina foi feita por uma máquina. Se a lâmina esbarrar em materiais metálicos, pode ser que seja danificada e desta forma assim, poderá afetar a precisão do corte. Então por favor, tenha cuidado ao manuseá-la  
• Quando estiver utilizando as pinças metálicas, tenha cuidado para não danificar o fio da lâmina.  
• Por favor, utilize luvas quando estiver manuseando a lâmina, de forma alguma toque diretamente com suas mãos.  
• OBS: Não realizamos a substituição de lâminas novas pelas lâminas usadas.  
• Por favor, descartar a lâmina em local adequado. Não descartar e lixo comum.

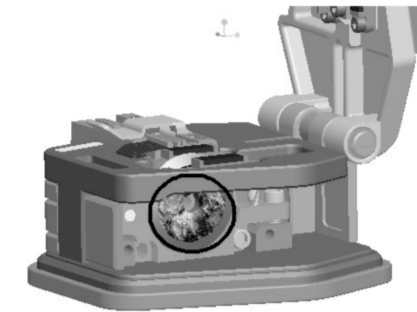
3: Quando a nova lâmina for instalada o marcador nº1 deve estar no ponto mais alto da lâmina. E a mesma deve ser colocada de forma fixa no suporte e suavemente empurrada para o encaixe. Neste momento, por favor, localize o furo no centro da lâmina e o parafuse no furo central montando o aparato.

#### Visualização Ampliada

O nº1 deve ficar na posição mais alta



4: Com seus dedos, levemente pressione a lateral da lâmina e pressione a lâmina para que consiga apertar o parafuso ((Referência) o torque apropriado de aperto é por volta de 0.8N-m (10Kgfcmm))



5: Consulte como ajustar a lâmina na pág. 2 e siga o passo a passo.  
6: Instale a tampa de acabamento lateral

#### Solução de problemas



Boa clivagem



Clivagem ruim (ângulo de corte incorreto)



Clivagem ruim (corte mascado)



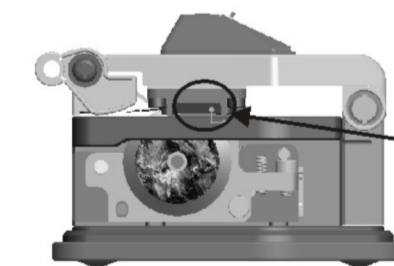
Clivagem ruim (corte defeituoso)

Isso pode ser que tenha ocorrido por algumas razões.

- a) Pode ser que a fibra ótica não tenha sido acomodada corretamente no gabarito.  
→ Acomode a fibra corretamente
- b) A posição da fibra no gabarito ficou elevada.  
→ Por favor, limpe o gabarito.
- c) A lâmina está pegajosa, com poeira ou com objetos estranhos.  
→ Limpe a lâmina
- d) A fibra está pegajosa, com poeira ou objetos estranhos.  
→ Remova a fibra do gabarito e limpe-a com álcool isopropílico.
- e) O processo de clivagem não ocorreu conforme deveria.  
→ Remova a fibra, limpe-a novamente e refaça o processo.  
→ Se a pressão de aperto do gabarito não estiver adequada, pode ser que ocorra falha.

Por favor entre em contato com o Suporte Técnico da Shoreline quando a clivagem ruim ocorrer frequentemente.

#### Método de nivelamento



Alinhamento da borracha para cima ou para baixo

Faz se necessário o processo de nivelamento quando a pressão da lâmina não estiver apertada.

- A. Primeiro, remova a braçadeira de fio, então a peça de conexão é afrouxada por 3 parafusos internos ALLEN.
- B. Alinhe as borrachas de pressão superior e inferior e segure-as firmemente com a mão esquerda. (certifique-se de que as borrachas de pressão não tenha folga. Aperte os 3 parafusos ALLEN internos).
- C. Verifique a máquina em ângulos de luz diferente para observar se não há folga nas borrachas de pressão. Se não houver folga, está nivelada, se houver folga, repita os passos A e B